



**АВТОЦИСТЕРНЫ** для транспортировки  
СУГ (СПБТ и их смесей)  
**РЕЗЕРВУАРЫ** горизонтальные стальные  
для хранения СУГ



# Мы предлагаем



## Автоцистерны и автотопливозаправщики объёмом от 10,5 до 22 м<sup>3</sup>

По желанию заказчика АЦТ могут устанавливаться на шасси:

- Отечественных производителей: КАМАЗ, АМУР, УРАЛ;
- Производителей стран СНГ: МАЗ, МАЗ-MAN, VOLAT (МЗКТ);
- Зарубежных производителей: VOLVO, SCANIA, MAN, ISUZU, Ford.



## Полуприцепы-цистерны от 10,5 до 46,1 м<sup>3</sup>

Мы можем предложить полуприцепы-цистерны на осях:

- С пневматической подвеской: BPW, SAF;
- С рессорной подвеской: МАЗ, CAT, BPW.

Ошиновка односкатная или двускатная.

# Общее описание

**Цистерны изготавливаются из** низколегированной стали 09Г2С. Это позволяет эксплуатировать нашу продукцию при температурах окружающей среды от -40 до +45 °С.

## **Комплектация технологической системы:**

- Клапан предохранительный АЗХМ, Rego (США);
- Кран шаровой ZAKLAD METALOWY PILZNO (Польша) или Broen-Zawgaz Sp. Z.o.o (Польша);
- Клапан байпасный Rego (США);
- Клапан скоростной Rego (США);
- Клапан обратный Rego (США);
- Манометр Rocherster (США);
- Система измерения уровня наполнения: НПП «Сенсор» (Россия).

## **Насосное оборудование и расходомеры:**

- Насосный агрегат Corken FD 150 (США) или Corken Z 2000 (США);
- Расходомер LPM-102 , LPM-200 Liqua-Tech (США) или АСТАРИС 1" 4D-MD Neptune , 2" 4D-MT Neptun (США);
- Установка для учета и отпуска СУГ «УИЖГЭ-20М-01» (Россия);
- Установка отсчетного устройства «Топаз-106К1-Газ» (Россия).

## **Для полуприцепов-цистерн:**

- Опорное устройство BPW (Германия);
- Шкворень JOST (Германия);
- Шины KORMORAN, MICHELIN, отечественных производителей.

**Покраска цистерн осуществляется эмалью** DuPont.

# Конструкция



Мощная рама подкатного агрегата позволяет использовать технику в сложных дорожных условиях



Опорные устройства, выполненные в виде цельной конструкции, охватывающей цистерну, позволяют повысить прочность крепления цистерны к подкатному агрегату и снизить до минимального уровня нагрузки на сварные швы. Все это способствует повышению срока эксплуатации техники.



При преодолении дорожных неровностей, рама испытывает крутящие и изгибающие нагрузки, которые передаются цистерне. В итоге цистерна подвергается деформации, что существенно сокращает срок ее эксплуатации.

Поэтому мы отказались от резиновых демпферов в пользу болтового соединения с пружинной шайбой. Такая комбинация позволяет создать **«плавающее соединение»**, способное гасить возникающие при движении нагрузки, действующие на надрамник с цистерной, таким образом предохраняя их от деформации.

## Чем обеспечивается высокая прочность и надежность цистерны?

1. Новая технология изготовления сосуда позволяет: применять только автоматическую сварку при изготовлении обечаек (т.е. отказаться от полуавтоматической сварки, что позволяет исключить ошибки, связанные с человеческим фактором) и уменьшить количество сварных швов;
2. Многоступенчатый контроль качества – это ультразвуковой и рентгеновский контроль сварных швов, гидростатические (под давлением 2,3 МПа) и пневматические (под давлением 1,8 МПа) испытания.
3. В процессе испытаний тщательно проверяется работоспособность электрооборудования, пневмооборудования, надежность работы всех замков и защелок, качество узлов крепления сосуда к раме подкатного агрегата.
4. Техника «Алексеевки ХИММАШ» соответствует ГОСТам, ПБ и ДОПОГ.

## Решения для бизнеса



В ответ на возрастающую потребность перевозчиков сжиженного углеводородного газа в спецтехнике, позволяющей повысить эффективность его транспортировки, "Алексеевка ХИММАШ" предлагает новые модели полуприцепов-цистерн объемом 36, 38 и 46 м. куб.

Благодаря усилиям специалистов конструкторского отдела удалось снизить снаряженную массу наиболее востребованных на рынке моделей на 700 кг. За счет этого новые модели полуприцепов-цистерн отвечают всем существующим в России нормативам и требованиям к перевозке тяжеловесных и крупногабаритных грузов.



# Резервуары горизонтальные стальные для хранения СУГ



## Резервуары объёмом от 2,7 до 200 м<sup>3</sup>

Резервуары предназначены для хранения и регазификации сжиженного углеводородного газа по ГОСТ 20448-90 при газификации жилых домов, коммунально-бытовых и сельскохозяйственных объектов.

В зависимости от функционального назначения могут быть изготовлены резервуары:

- наземные одностенные;
- подземные одностенные или двустенные.

Климатическое исполнение «У» по ГОСТ 15150.



Кроме того, мы предлагаем технологические системы надземные 2 x 10 м<sup>3</sup> со встроенной теплоизоляцией. Применяются на автомобильных газозаправочных станциях (в т.ч. расположенных в населенных пунктах) для заправки сжиженным углеводородным газом.



# Общее описание

## Исполнение по материалам:

- Корпус, крышка люка, фланцы, штуцера – сталь 09Г2С (ГОСТ 5520);
- Трубы – сталь В20 или сталь 10Г2 (ГОСТ 8733);
- Прокладки – паронит ПОН-А (ГОСТ 481);
- Форма и размеры эллиптических днищ по ГОСТ 6533.

## Технические параметры и характеристики:

Показатель	Значение
Рабочее давление	1,6 МПа
Расчетное давление	1,8 МПа
Пробное давление	2,25 МПа
Рабочая температура	от - 40°С до + 45 °С
Расчетная температура	+ 50 °С
Уровень сейсмичности	до 7 баллов

По желанию заказчика возможно изготовление оборудования для эксплуатации при температурных режимах от – 60 °С до + 45 °С и уровнем сейсмичности до 9 баллов.



## Контакты



Белгородская область, г. Алексеевка  
ул. Индустриальная д. 11



Тел: +7 920 419 60 90



E-mail: [azhm@ro.ru](mailto:azhm@ro.ru)

**Благодарим за внимание и ждем ваших обращений.**

[www.avtotransgaz.ru](http://www.avtotransgaz.ru)